

**Antrag auf Anerkennung hochschulisch oder Anrechnung außerhochschulisch erbrachter
Leistungen für den Fachbereich Gesundheit und Pflege**

Studiengang: Pflege (Bachelor)

Frau/Herr _____ Matrikelnr. _____

Geb. am _____ in _____

Telefon / E-Mail: _____

Ich war ggf. eingeschrieben im

Studiengang _____ an der
_____ in _____

und möchte die folgenden von mir erbrachten Studien-/Prüfungsleistungen anerkennen lassen.

Mainz, den _____ Unterschrift Studierende(r) _____

Hinweis: Bitte legen Sie alle Unterlagen im Original oder in beglaubigter Kopie vor. Die mehrfache Anrechnung ein und derselben Leistung auf unterschiedliche Module ist nicht möglich. Es können nur benotete Leistungen anerkannt werden.

Beim Antrag für die 2. Studienphase (6.-8. Semester): bitte kreuzen Sie die Fachrichtung an:

Management

Pädagogik

Forschung und Praxis

1. Studienphase (1.-5. Semester): Ausbildungsintegriert („A“ in Modulbezeichnung = Ausbildung)

1. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
BA 1.A.1	Pflegeanamnese / Pflegebedarfseinschätzung	6			
BA 2.A.1	Pflegeplanung, -durchführung und Pflegeevaluation	12			
BA 1.1	Pflege als therapeutischer Beruf	6			

1. und 2. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
BA 2.0	Grundfragen der Ethik und der Anthropologie	6			
BA 3.0	Wissenschaftliches Arbeiten	6			

2. und 3. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
BA 3.A.1	Umgang mit existentiellen Erfahrungen	6			
BA 4.A.1	Pflege von Menschen mit andauerndem Versorgungsbedarf	6			
BA 4.0	Grundlagen der angewandten Psychologie und Psychologie der Lebensspanne	9			

3. und 4. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
BA 5.0	- Forschung u. Praxis mit Vertiefung berufsgruppenspezifischer Ansätze - Pädagogik mit Erziehung, Sozialisation und Bildung - Management mit Grundlagen der Wirtschaftswissenschaften	9			
BA 6.1.	Pflegerische Handlungskonzepte allgemein und unter ausgewählten Aspekten	12			

4. und 5. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
BA 5.A.1	Gesundheitsarbeit in der Pflege mit Schwerpunkt Edukation	12			

2. Studienphase (6.-8. Semester): Vollzeitstudium, Module teilweise nach Wahlpflichtfächern getrennt (M=Management, P=Pädagogik, F=Forschung und Praxis)

6. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
7.M	Betriebswirtschaftslehre im Gesundheitswesen / Grundlagen des Rechnungswesens	6			
7.P	Planung von Lehr- und Lernprozessen	6			
7.F.1	Langdauernder Versorgungsbedarf	6			
8.M	Organisationsentwicklung: Psychologische Aspekte des Managements	6			
8.P.1	Grundlagen der Fachdidaktik "Pflege"	6			
8.F.1	Interdisziplinarität in der psychiatrischen Versorgung	6			
9.1	Pflegediagnostik, Pflegeintervention und Pflegeevaluation	12			

	Praktikum Wahlflicht Management / Pädagogik / Forschung & Praxis	6			

7. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
12.M.1	Organisation pflegerischer Aufgaben	6			
12.P	Lernsituationen gestalten, Leistungen beurteilen	6			
12.F.1	Pflege in der Psychiatrie	6			
13.0	Einführung in das Sozial-, Verwaltungs-, Zivil- und Arbeitsrecht	6			
14.1	Pflegeforschung	6			

7. und 8. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
10.M	Betriebswirtschaftslehre im Gesundheitswesen / Organisation und Finanzierung	9			
10.P	Schulischer Unterricht und praktische Ausbildung	9			
10.F.1	Der Pflegeprozess im psychiatrischen Feld	9			
11.1	Professionelle Pflege und ihre Handlungsfelder / AAL und Robotik in der Pflege	9			

8. Semester

Modul	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift
15.1	Information, Schulung und Beratung von Pflegelernenden und Menschen mit Pflegebedarf	6			
16.0	Interventionsgerontologie oder Soziologie	6			
17.0	BA-Thesis mit Kolloquium und Werkstatt	12			

Sonstige Anerkennungen (werden nicht in die Gesamtnote eingerechnet)

Name der Hochschule	Titel des Moduls/Teilmoduls	CP	Note	Datum	Unterschrift

Die bestätigten Leistungen werden gem. der Prüfungsordnung der Katholischen Hochschule für das Studium im Fachbereich Gesundheit und Pflege (Bachelor)

anerkannt

nicht anerkannt

Mainz, den _____

Dekan/-in des Fachbereichs Gesundheit und Pflege